



Système d'ajustement graduer de regard & de puisard

**PLUS SÛR, PLUS RAPIDE, PLUS LÉGER ET
PLUS RENTABLE QUE LE BÉTON**

**TRAFFIC
RATED**



*Approved by DOT's and Sewer Agencies
throughout the U.S. and Canada*

LE MEILLEUR RAPPORT POUR UN TRAVAIL EXIGEANT DE LONGUE DURÉE

PRO-RING™ est le premier et le seul système de réglage de niveau de regard au monde fabriqué à partir de polypropylène expansé (PPE), le même matériau polymère technique utilisé dans l'industrie automobile depuis les années 1980.

ANGLE RING >
Pour ajustements en pente

FINISH RING >
Pour ajustements fins

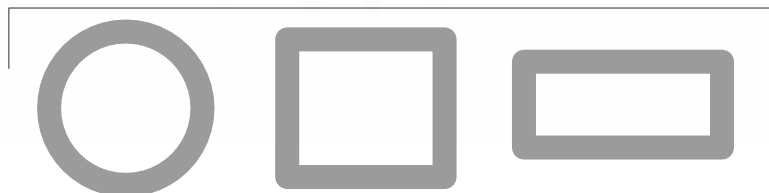
GRADE RING >
Pour ajustements bruts



TESTÉ POUR RÉPONDRE OU DÉPASSER LES NORMES

- AASHTO M306
HS-20 & HS-25 Load
- ASTM C1244
- ASTM C969
- ASTM D4819-13
- SAE J1885

DISPONIBLE EN PLUSIEURS TAILLES RONDES, CARRÉES ET RECTANGULAIRES



LES AVANTAGES PRO-RING

La meilleure garantie de l'industrie!

La nôtre est tout simplement la meilleure de l'industrie ! Le système PRO-RING™ bénéficie d'une garantie matérielle de 25 ans, leader de l'industrie. Depuis son introduction en 2010, aucune défaillance ou réclamation n'a été déposée contre la garantie.

Des économies partout où vous regardez

On dit que le temps, c'est de l'argent; voyez par vous-même comment le système PRO-RING™ réduit considérablement le temps et l'équipement requis pour construire ou reconstruire un seul ajustement de regard. Les sites de réparation de regards peuvent être ouverts et fermés en une seule journée ou en quelques heures selon le type de chaussée et les conditions du site. Cela se traduit par des économies importantes et minimise l'impact sur la circulation lorsqu'il est nécessaire de fermer des voies ou des rues pour terminer les travaux. L'utilisation du système PRO-RING™ peut entraîner des économies globales allant de 20 % à 30 % si l'on considère la durée de vie prévue de 50 ans.

Plus sûr

Les anneaux en béton sont lourds et peuvent causer des blessures lors de la manipulation et de l'installation. Le système PRO-RING™ réduit le risque de blessure, de perte de temps et de réclamations en matière d'indemnisation. À une densité de 7,5 pcf, un seul PRO-RING™ de 36" x 24" x 6" ne pèse que 14 livres et est facile à manipuler et à installer par un seul travailleur. La possibilité de transporter manuellement ces anneaux de réglage dans les cours arrière, les servitudes et les emplacements éloignés rend le processus global plus sûr et moins dérangentant.

Plus rapide

Les gens sont étonnés par nos démonstrations, lorsqu'une seule personne peut installer un système PRO-RING™ complet en quelques minutes seulement. Le système de réglage est facile à assembler, étanche et peut être installé à moins d'un quart de pouce de l'élévation souhaitée.

Plus léger

En moyenne, un anneau de béton typique pèse de 40 à 70 livres par pouce vertical, ce qui rend PRO-RING™ près de 20 fois (95 %) plus léger. Le PRO-RING peut littéralement être soulevé avec votre doigt. Le polypropylène expansé (PPE) ARPRO® a été utilisé pour des applications automobiles difficiles et est réputé pour son rapport résistance/poids exceptionnel, sa stabilité et sa ténacité. Le PPE est non seulement durable, mais il présente également une excellente résistance chimique et une longue durée de vie dans les conditions les plus difficiles.



COMBIEN PAYEZ-VOUS ACTUELLEMENT ?



PRO-RING VS BÉTON
Jusqu'à 30 % d'économies sur toute la durée de vie *



*Basé sur une durée de vie nominale de 50 ans. Les résultats peuvent varier en fonction des coûts spécifiques associés à l'installation tels que la main-d'œuvre, l'équipement et d'autres variables.

LE CHOIX EST FACILE



VS



VS

AJUSTEMENTS DE LA QUALITÉ DES REGARDS ET DES PUISARDS

Les ajustements de niveau des regards et des puisards doivent comprendre une variété de hauteurs (épaisseurs), de diamètres et de formes, tous conformes aux exigences suivantes :

- Ajustements de pente – Les ajustements de pente doivent être fabriqués à partir de polypropylène expansé (PPE) ARPRO®, noir. Série 5000 conforme aux normes ASTM D3575 et ASTM D4819-13 ; B6D7G4L3M24S2T17W7. Les ajustements de qualité doivent être fabriqués à l'aide d'un processus de moulage à haute compression pour produire une densité finie de 120 g/l (7,5 pcf). Les ajustements de pente doivent respecter ou dépasser les exigences de charge nominale de AASHTO M306, HS-20 et HS-25.
- Les ajustements de niveau peuvent contenir soit une rainure de clavette supérieure et inférieure (languette et rainure) pour l'alignement vertical et/ou une tranchée adhésive sur la face inférieure avec un dessus plat.
- Les réglages « Finition » ou « Plat » peuvent avoir soit une rainure sur la face inférieure pour l'alignement vertical et/ou une tranchée adhésive avec une surface supérieure plate. Ces ajustements doivent être disponibles en hauteurs (épaisseurs) qui permettront l'ajustement final du cadre et du couvercle ou de la grille à moins de ¼" (un quart de pouce) de l'élévation finale spécifiée. Les réglages « Finition » peuvent également avoir une rainure de clavette sur la surface supérieure du diamètre intérieur pour faciliter l'installation d'un réglage « Angle ».
- Les réglages d'angle peuvent avoir soit une rainure supérieure et inférieure (languette et rainure) pour l'alignement vertical et/ou une tranchée adhésive sur la face inférieure. Lorsque nécessaire, les ajustements « d'angle » doivent permettre l'ajustement final du cadre et du couvercle ou de la grille à moins de ¼" (un quart



Description du produit

M-1 est un adhésif/scellant polyéther durcissant à l'humidité conçu pour les applications dans les climats humides, secs ou froids. M-1 est sans solvant et ne contient aucun isocyanate. M-1 ne rétrécira pas lors du durcissement, ne se décolore pas lorsqu'il sera exposé à la lumière UV et ne pourra pas « dégazer » ni faire de bulles sur des surfaces humides comme le font souvent les mastics à l'uréthane. M-1 est capable de mouvements articulaires supérieurs à 35 % en compression et en extension. M-1 peut être utilisé efficacement dans de nombreuses conditions de chantier difficiles telles que les climats humides ou secs et à des températures aussi basses que 32°F (0°C).

ADHÉSIF/SCELLANT

- Tout adhésif ou scellant utilisé pour l'installation étanche des anneaux de réglage de qualité doit être un adhésif/scellant structurel M-1 ou équivalent répondant aux spécifications suivantes : ASTM C-920, type S, grade NS, classe 25, utilise NT, T, M, G, A et O Spécification fédérale TT-S-00230-C Type II, classe A. Corps of Engineers CRD-C-541, Type II, Classe A Conseil canadien des normes CAN 19, 13-M82 AAMA 802.3-08 Type II, AAMA 803.3-08 Type I et AAMA 805.2-08 Groupe C
- D'autres adhésifs ou produits d'étanchéité ne peuvent être utilisés qu'avec l'autorisation écrite de l'ingénieur ou du propriétaire.

INSTALLATION

- L'installation et la préparation de la surface doivent être conformes aux instructions du fabricant.
- Le joint entre l'anneau de premier niveau et le dessus du trou d'homme, du puisard ou de la structure utilitaire doit être scellé à l'aide de l'adhésif/scellant spécifié.
- Si le dessus du trou d'homme, du puisard ou de la structure utilitaire n'est pas de niveau ou est irrégulier, un lit de mortier ou de coulis spécifié doit être placé sur la surface supérieure de la structure utilitaire et l'anneau de premier niveau doit être encastré et nivelé dans le lit de matière.
- Tous joints restants entre tous les ajustements de niveau et le cadre et le couvercle ou la grille doivent être scellés à l'aide de l'adhésif/scellant spécifié.
- Aucun autre matériau ne doit être utilisé dans la construction de la zone de réglage du niveau en dehors de ceux spécifiés ci-dessus. Les matériaux interdits comprennent, sans s'y limiter, le bois ou les cales de bois de toute sorte, le béton, la brique, le bloc, les pierres, etc.

Normes de performance applicables

- ASTM C920, Type S, Grade NS, Class 35 Uses NT, T1, M, G, A & O
- ASTM E84, Class A
- Federal Specification TT-S-00230-C Type II, Class B
- Corps of Engineers CRD-C-541, Type II, Class B
- Canadian Standards Board CAN 19, 13-M82

Avantages

- Sans solvant, 100 % de solides ne rétrécissent pas
- Ne s'affaisse pas, s'applique verticalement et au-dessus de votre tête.
- Sèche en surface en 20 minutes
- Pas de dégazage sur surfaces humides
- Bonne stabilité des couleurs, ne bronze pas
- Peut être peint dans les 24 heures (voir limitations)
- Qualité pistolet, aucun outil spécial ni mélange requis
- Application à des températures aussi basses que 32 °F (0 °C)

INSTRUCTION D'INSTALLATION



1.

Nettoyez la surface du regard pour vous assurer qu'aucune saleté ou débris n'est laissé derrière. Utilisez un marteau et un ciseau à froid pour enlever les parties écaillées et balayer.



2.

Mesurez la distance entre le haut du trou d'égout et l'élévation finale souhaitée, soustrayez la hauteur de la fonte et sélectionnez les anneaux.



5.

Réparez tous les défauts de surface mineurs qui peuvent être présents avec une réparation du mortier sans retrait pour assurer une surface plane et de niveau.



6.

Séchez, empilez les anneaux sélectionnés et vérifiez les mesures pour vous assurer que l'élévation souhaitée a été atteinte.



9.

Appliquez un cordon de $\frac{1}{4}$ " à $\frac{1}{2}$ " d'adhésif M-1 dans la rainure et sur l'épaulement extérieur du Grade Ring suivant ou passez à l'étape 10 pour un Finish Ring.



10.

Appliquez le M-1 comme avant dans chaque rainure sur la face inférieure du Finish ring et positionnez-la avec les rainures vers le bas sur le Grade Ring.



13.

Placez deux cordons de $\frac{1}{2}$ " d'adhésif M-1 sur la surface supérieure de l'anneau de finition ou d'angle avant de fixer le moulage du cadre de trou d'homme.



14.

Installez et centrez le moulage du cadre du regard. Une fois l'installation terminée, le remblayage et le pavage peuvent commencer immédiatement. Faites attention à ne pas déplacer les anneaux ou le cadre.



3.

Si la surface au-dessus du regard est trop endommagée, rugueuse ou irrégulière, appliquez une couche de mortier ou de coulis sans retrait de 1/2" d'épaisseur sur la surface.



4.

Insérez le premier anneau directement dans le mortier, centrez-le et assurez-vous que l'anneau est de niveau. Passez à l'étape 6 pour déterminer les anneaux restants requis. Si les étapes 3 et 4 ne sont pas requises, passez à l'étape 5.



7.

Si des anneaux d'angle sont utilisés, une marque de peinture doit être effectuée sur les anneaux lors de l'alignement à sec pour garantir une position correcte une fois installé avec l'adhésif. Une fois l'élévation finale réglée, retirez la pile d'anneaux et placez-la à l'envers sur le côté.



8.

Remplissez trop les rainures sous l'anneau de qualité avec l'adhésif M-1. Retournez l'anneau avec le côté adhésif vers le bas sur le trou d'homme, en vous assurant qu'il est centré.



11.

Pour les anneaux d'angle, placez un cordon de 1/4" de M-1 dans la rainure située sous l'anneau d'angle et sur l'épaulement intérieur de l'anneau de finition.



12.

Placez l'anneau d'angle sur l'anneau de finition avec l'adhésif vers le bas, en veillant à l'aligner avec les marques précédemment appliquées.



PRO RING VIDEO >

Or visit our PRO-RING web page



DIMENSION PRO-RING

ANNEAU ROND 34" O.D. X 24" I.D.

# PIÈCE	RING TYPE	HAUTEUR
34-24F-075	FINISH	3/4"
34-24F-100	FINISH	1"
34-24F-125	FINISH	1-1/4"
34-24F-150	FINISH	1-1/2"
34-24F-175	FINISH	1-3/4"
34-24F-200	FINISH	2"
34-24F-225	FINISH	2-1/4"
34-24F-250	FINISH	2-1/2"
34-24F-400	FINISH	4"
34-24F-600	FINISH	6"
34-24A-100	ANGLE	3/4" À 1-3/4"
34-24G-200	GRADE	2"
34-24G-400	GRADE	4"
34-24G-600	GRADE	6"

ANNEAU ROND 35" O.D. X 25" I.D.

# PIÈCE	RING TYPE	HAUTEUR
35-25F-075	FINISH	3/4"
35-25F-100	FINISH	1"
35-25F-125	FINISH	1-1/4"
35-25F-150	FINISH	1-1/2"
35-25F-175	FINISH	1-3/4"
35-25F-200	FINISH	2"
35-25F-225	FINISH	2-1/4"
35-25F-250	FINISH	2-1/2"
35-25F-400	FINISH	4"
35-25F-600	FINISH	6"
35-25A-100	ANGLE	3/4" À 1-3/4"
35-25G-200	GRADE	2"
35-25G-400	GRADE	4"
35-25G-600	GRADE	6"

ANNEAU ROND 36" O.D. X 24" I.D.

# PIÈCE	RING TYPE	HAUTEUR
36-24F-075	FINISH	3/4"
36-24F-100	FINISH	1"
36-24F-125	FINISH	1-1/4"
36-24F-150	FINISH	1-1/2"
36-24F-175	FINISH	1-3/4"
36-24F-200	FINISH	2"
36-24F-225	FINISH	2-1/4"
36-24F-250	FINISH	2-1/2"
36-24F-400	FINISH	4"
36-24F-600	FINISH	6"
36-24A-100	ANGLE	3/4" À 1-3/4"
36-24G-200	GRADE	2"
36-24G-400	GRADE	4"
36-24G-600	GRADE	6"

ANNEAU ROND 40" O.D. X 27" I.D.

# PIÈCE	RING TYPE	HAUTEUR
40-27F-075	FINISH	3/4"
40-27F-100	FINISH	1"
40-27F-125	FINISH	1-1/4"
40-27F-150	FINISH	1-1/2"
40-27F-175	FINISH	1-3/4"
40-27F-200	FINISH	2"
40-27F-225	FINISH	2-1/4"
40-27F-250	FINISH	2-1/2"
40-27F-400	FINISH	4"
40-27F-600	FINISH	6"
40-27A-100	ANGLE	3/4" À 1-3/4"
40-27G-200	GRADE	2"
40-27G-400	GRADE	4"
40-27G-600	GRADE	6"

ANNEAU ROND 40" O.D. X 31" I.D.

# PIÈCE	RING TYPE	HAUTEUR
40-31G-075F	GRADE FLAT	3/4"
40-31G-100F	GRADE FLAT	1"
40-31G-125F	GRADE FLAT	1-1/4"
40-31G-150F	GRADE FLAT	1-1/2"
40-31G-200F	GRADE FLAT	2"
40-31A-100	ANGLE	3/4" À 1-3/4"
40-31G-400F	GRADE FLAT	4"
40-31G-600F	GRADE FLAT	6"

ANNEAU ROND 46" O.D. X 36" I.D.

# PIÈCE	RING TYPE	HAUTEUR
46-36F-075	FINISH	3/4"
46-36F-100	FINISH	1"
46-36F-125	FINISH	1-1/4"
46-36F-150	FINISH	1-1/2"
46-36F-175	FINISH	1-3/4"
46-36F-200	FINISH	2"
46-36F-225	FINISH	2-1/4"
46-36F-250	FINISH	2-1/2"
46-36F-400	FINISH	4"
46-36F-600	FINISH	6"
46-36A-100	ANGLE	3/4" À 1-3/4"
46-36G-200	GRADE	2"
46-36G-400	GRADE	4"
46-36G-600	GRADE	6"

RECTANGULAIRE 36" I.D. X 24" I.D.

# PIÈCE	RING TYPE	HAUTEUR
RT 36-24-075	FLAT	3/4"
RT 36-24-100	FLAT	1"
RT 36-24-125	FLAT	1-1/4"
RT 36-24-150	FLAT	1-1/2"
RT 36-24-200	FLAT	2"
RT 36-24-300	FLAT	3"
RT 36-24-400	FLAT	4"
RT 36-24A1-2L	ANGLE (long)	1" À 2"
RT 36-24A1-2S	ANGLE (court)	1" À 2"

RECTANGULAIRE 30" I.D. X 24" I.D.

# PIÈCE	RING TYPE	HAUTEUR
RT 30-24-075	FLAT	3/4"
RT 30-24-100	FLAT	1"
RT 30-24-125	FLAT	1-1/4"
RT 30-24-150	FLAT	1-1/2"
RT 30-24-200	FLAT	2"
RT 30-24-300	FLAT	3"
RT 30-24-400	FLAT	4"
RT 30-24A1-2L	ANGLE (long)	1" À 2"
RT 30-24A1-2S	ANGLE (court)	1" À 2"

RECTANGULAIRE 24" I.D. X 20" I.D.

# PIÈCE	RING TYPE	HAUTEUR
RT 24-20-075	FLAT	3/4"
RT 24-20-100	FLAT	1"
RT 24-20-125	FLAT	1-1/4"
RT 24-20-150	FLAT	1-1/2"
RT 24-20-200	FLAT	2"
RT 24-20-300	FLAT	3"
RT 24-20-400	FLAT	4"
RT 24-20A1-2L	ANGLE (long)	1" À 2"
RT 24-20A1-2S	ANGLE (court)	1" À 2"

ANNEAU CARRÉ 30" I.D. X 30" I.D.

# PIÈCE	RING TYPE	HAUTEUR
SQ 30-30-075	FLAT	3/4"
SQ 30-30-100	FLAT	1"
SQ 30-30-125	FLAT	1-1/4"
SQ 30-30-150	FLAT	1-1/2"
SQ 30-30-200	FLAT	2"
SQ 30-30-300	FLAT	3"
SQ 30-30-400	FLAT	4"
SQ 30-30A1-2	ANGLE	1" À 2"

ANNEAU CARRÉ 24" I.D. X 24" I.D.

# PIÈCE	RING TYPE	HAUTEUR
SQ 24-24-075	FLAT	3/4"
SQ 24-24-100	FLAT	1"
SQ 24-24-125	FLAT	1-1/4"
SQ 24-24-150	FLAT	1-1/2"
SQ 24-24-200	FLAT	2"
SQ 24-24-300	FLAT	3"
SQ 24-24-400	FLAT	4"
SQ 24-24A1-2	ANGLE	1" À 2"



Visit www.cretexseals.com

Waukesha, WI
Ph. 800-345-3764
Fax 262-542-0301



Aqua Mécanique inc. (Distributeur autorisé au Québec)
www.aquamecanique.com
ventes@aquamecanique.com
825 Salaberry, Laval, H7S 1H5, 450-933-9962